



ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-3028505.2018.004

Hersteller: **Kraftanlagen Energies & Services SE**
Ridlerstraße 31c
DE – 80339 München

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3960745

gültig bis: 31. März 2027

München, 8. April 2024

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Klaus Schlotterer



EQ3028505

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ 認證書 ◆

Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Stahlhochbau, Flächentragwerke, Kranbahnen, fliegende Bauten, Arbeits-/ Schutzgerüste, Hohlprofiltragwerke, Rohrleitungen (drucklos), Schornsteine, Verbundtragwerke aus Stahl und Beton
 - Behälter nach Druckgeräterichtlinie, Industrierohrleitungen
 - sonstige Konstruktionen bzw. Komponenten
- Grundwerkstoff(e):**
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 3.1, 4, 5, 6.1, 6.2, 6.4, 11
 - 7.1, 7.2, 8.1, 8.2, 9.2, 10.1, 10.2
 - 22.3, 22.4, 23.1
 - 41, 42, 43, 44, 45, 46
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 120 mm, Länge bis 20 m,
max. Ø 4000 mm, max. Stückgewicht 200 t
- Schweißprozesse:**
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- | | |
|-----|--|
| 111 | Lichtbogenhandschweißen |
| 121 | Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 131 | Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 136 | Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode |
| 138 | Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |
| 311 | Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme |
| 783 | Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas |
| 786 | Kondensatorentladungs-Bolzenschweißen mit Spitzenzündung |
- Schweißaufsicht:**
- Vertreter:
- Hr. Dirk Rosenfeld (IWE)
 - Hr. Yousfi Oussama (IWE)
 - Hr. Andreas Gerhardt (IWE)
 - Hr. Klaus-Dieter Jurke (IWE)
 - Hr. Jürgen Kuhnert (IWS)
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Dirk Rosenfeld
- Vertreter: Hr. Andreas Gerhardt

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht R-2375994-24 zu entnehmen.

Bemerkungen:
keine



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.