

ISO 9001

Einführung und Anwendung eines Qualitätsmanagementsystems nach ISO 9001 für den Geltungsbereich Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung und Instandhaltung von Anlagen und Anlagenkomponenten. Gültigkeit des Zertifikates umfasst das Headquarter München, die Zentralfunktionen München, die Niederlassungen Burghausen, Essen, Hamburg, Heidelberg, Unterschleißheim und Austria, die Standorte Moosinning, Dresden und Düsseldorf, des Weiteren für ECM Burghausen mit den Niederlassungen Köln und Oberhausen sowie für Kraftanlagen Romania SRL

ISO 9001

Introduction and application of a quality management system according to ISO 9001 for the scope of planning, development, production, installation and maintenance of plants and plant components. The certificate is valid for the headquarters in Munich, the central functions in Munich, the branches in Burghausen, Essen, Hamburg, Heidelberg, Unterschleißheim and Austria, the locations in Moosinning, Dresden and Düsseldorf, as well as for ECM Burghausen with the branches in Cologne and Oberhausen and for Kraftanlagen Romania SRL.

ID:2

SCCP

Nachweis Einführung und Anwendung eines Managementsystems für Sicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz nach den Anforderungen des SCCP Regelwerks für den Geltungsbereich Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung und Instandhaltung von Anlagen und Anlagenkomponenten.

SCCP

Implementation and application of a safety, health and environmental management system according to SCCP regulations for the scope planning, development, manufacturing, installation and maintenance of plants and plant components.

ID:3

ISO 14001

Einführung und Anwendung eines Umweltmanagementsystems nach ISO 14001 für den Geltungsbereich Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung und Instandhaltung von Anlagen und Anlagenkomponenten.

ISO 14001

Implementation and application of an environmental management system according to ISO14001 for the scope planning, development, manufacturing, installation and maintenance of plants and plant components.

ID:4

EN ISO 3834 - 2

Nachweis über die Erfüllung der umfassenden schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-2, unabhängig von der Art der herzu-stellenden Schweißkonstruktion für Fertigungsstätten und Baustellen.

EN ISO 3834 - 2

Certification of fulfilment of the comprehensive quality requirements according to DIN EN ISO 3834-2 for all kinds of welding constructions in production halls or on jobsites.

ID:5

Druckgeräterichtlinie (DGRL) Modul A2

Zertifikat für interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen (Modul A2) nach Richtlinie 2014/68/EU für die Herstellung von Rohrleitungen und Komponenten mit und ohne Ausrüstung im Geltungsbereich der KAM/Verfahrensweisung.

Pressure Equipment Directive (PED) Module A2

Certification of internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals (module A2) according to Directive 2014/68/EU for manufacturing of piping and components with or without equipment for the scope of the KAM procedure instruction.

ID:6

AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, EN13445-4, EN13480-4, EN 12952-5, EN 12953-4

Zertifikat über die schweißtechnischen Voraussetzungen nach AD 2000-HP 0 / HP 100 R, EN13445-4, EN13480-4, EN 12952-5, EN 12953-4 zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Druckgeräte richtlinie (DGRL) 2014/68/EU (DGRL 97/23/EG). Bescheinigung über die Erfüllung folgender wesentlicher Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

AD 2000-HP 0, HP 100 R, TRD 201 and DIN EN ISO 3834-2

Certification of the prerequisites according to AD 2000-HP 0 / HP 100 R / TRD 201 and EN13445-4, EN13480-4, EN 12952-5, EN 12953-4 for the manufacture of pressure equipment according to Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU (PED 97/23/EG). Confirmation about the fulfilment of following main prerequisites: facilities for manufacturing and inspection, quality system, qualified supervisory and inspection personnel.

ID:7

AD2000-HP0, Abschnitt 3.6 / HP120R, Abschnitt 4.2.4

Zertifikat über die schweißtechnischen Voraussetzungen nach AD 2000-HP 0, Abschnitt 3.6 / HP 120 R, Abschnitt 4.2.4 zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Druckgeräte richtlinie (DGRL) 97/23/EG und Art. 13 DGRL 2014/68/EU. Bescheinigung über die Erfüllung folgender wesentlicher Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

AD 2000-HP 0, Abschnitt 3.6 / HP 120 R, Abschnitt 4.2.4 (join technology plastics)

Certification of the prerequisites according to AD 2000-HP 0, section 3.6 / HP 120 R, section 4.2.4 for the manufacture of pressure equipment according to Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EG and Art. 13 PED 2014/68/EU. Confirmation about the fulfilment of following main prerequisites: facilities for manufacturing and inspection, quality system, qualified supervisory and inspection personnel.

ID:8



Übersicht Unternehmensqualifikationen Summary Company Qualifications

Kraftanlagen Energies & Services GmbH

Seite 2 von 5

Datum 01.09.2023

KTA 1401 und AVS D 100/50

Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401 und AVS D 100/50 (Klasse 1: Komponenten der Äußeren Systeme, Komponenten zugelassen nach KTA 3201.3+KTA 1408.3, Klasse 2: Komponenten der Äußeren Systeme, Komponenten zugelassen nach KTA 3211.3

RSB und Schleusen, Komponenten zugelassen nach KTA 3 4 0 1 . 3 + KTA 1408.3 für Planung, Auslegung, Fertigung, Montage und Service von Komponenten und Systemen sowie deren Demontage, Zerlegung, Konditionierung und Verpackung, sowie Strahlenschutzdienstleistungen für Kernkraftwerke und andere kerntechnische Anlagen für den gesamten Lebenszyklus Neubau, Betrieb, Stilllegung und Rückbau.

KTA 1401 and AVS D 100/50

Letter of acknowledgement for a quality system according to technical rules KTA 1401 and AVS D 100/50 (Class 1: DFU-Components, components; Class 2: Components of external systems, components; RSB and sluices, components) for Planning, Design, Manufacturing, Installation and Service of Components and Systems as well as their Dismantling, Disassembly, Conditioning and Packaging, as well as Radiation Protection Services for Nuclear Power Plants and other Nuclear Facilities for the entire Life Cycle of New Construction, Operation, Decommissioning and Dismantling.

ID:9

AGFW FW 601 - Fernwärme-Rohrleitungsbaunternehmen

Fernwärme-Rohrleitungsbaunternehmen nach AGFW FW 601, Gruppe FW 1: cu, DK, ku, st. Fernwärmeleitungen für Heizwassersysteme aller Nennweiten, aller Auslegungstemperaturen und aller Auslegungsdruckstufen: Kupfer, Dampf und Kondensat, Kunststoff und Stahl.

AGFW FW 601- District heating pipeline construction company

District heating pipeline company according to AGFW FW 601, group FW 1: cu, DK, ku, st. District heating pipelines for heating water systems of all nominal diameters, all temperatures and design pressure stages: copper, steam and condensate, synthetic material and steel.

ID:25

KTA 3201.3, 3211.3, 3205.1-3, 3401.3, 3903 und 3905 unter Berücksichtigung KTA 1401, 1408.3 und AVS D 100/50

Zertifikat und Bericht über die Überprüfung nach KTA Regeln 1408.3, 3201.3, 3205.1-3, 3211.3, 3401.3, 3903 und 3905 unter Berücksichtigung der KTA 1401 und AVS D 100/50 mit Nachweis der Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

KTA 3201.3, 3211.3, 3205.1-3, 3401.3, 3903 und 3905 unter Berücksichtigung KTA 1401, 1408.3 und AVS D 100/50

Certified and letter of acknowledgement according to technical rules KTA 1408.3, 3201.3, 3205.1-3, 3211.3, 3401.3, 3903 and 3905 under consideration of KTA-rule 1401 and AVS 100/50. Manufacturer qualification with facilities permitting manufacturing and inspection, an operating quality system and employing qualified supervisory and inspection personnel.

ID:10

WHG

Zertifikat für den Fachbetrieb nach WHG für Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Umschlagen und Herstellen, Behandeln, Verwenden von wassergefährdenden Stoffen ist.

Errichten, Instandsetzen, von innen reinigen, Stilllegung

WHG

Specialized company licensed under WHG (German Federal Water Act) for facilities to store, fill, transfer and to produce, treat, use water-polluting liquids.

ID:11

DVGW GW 301

Zertifikat nach DVGW-Arbeitsblatt GW 301 für Rohrleitungsbauarbeiten der Gruppen G1 ge, pe, st (Gasrohrleitungen) und W1 ge, pe, st (Wasserrohrleitungen) für alle Drücke und Nennweiten aus Gusseisen, Polyethylen und Stahl.

DVGW GW 301

Certified according to technical rule DVGW GW 301 for piping construction consisting of the groups G1 ge, pe, st (gas piping) and W1 ge, pe, st (water piping) for all pressures and nominal diameters of cast iron, steel and polyethylene.

ID:12

DQB Bescheinigung über die erfolgreiche Durchführung eines Präqualifizierungsverfahrens nach PQ-VOB

Einzelleistungen:

113-1 Gas-, Wasser und Entwässerungsanlagen innerhalb von Gebäuden, Heizanlagen und zentrale Wassererwärmung;

113-2 raumlufttechnische Anlagen

113-3 Brandschutzsysteme;

Komplettleistungen:

615-1 umfassende Bauleistung für Kraftwerke, Bergbau- und Produktionsanlagen.

DQB certificate of successful completion of a prequalification procedure according to PQ-VOB

Individual Services: 113-1 gas, water, and drainage systems within buildings, heating systems, and central water heating; 113-2 air-conditioning systems 113-3 fire protection systems; Comprehensive services: 615-1 comprehensive construction services for power plants, mining and manufacturing facilities.

ID:13

VdS 2132 Sprinkleranlagen mit optionaler Zumischung von filmbildenden Schaummitteln

Anerkennung als Errichter von Sprinkleranlagen mit optionaler Zumischung von filmbildenden Schaummitteln

VdS 2132 Sprinkler systems with foam admixture

Certified and approved as an installation company for sprinkler systems with foam proportioning as well as for water spray extinguishing systems with foam proportioning according to guidelines VdS 2132:2014-08 (06) (fire protection systems).

ID:14



Übersicht Unternehmensqualifikationen Summary Company Qualifications

Kraftanlagen Energies & Services GmbH

Seite 3 von 5

Datum 01.09.2023

VdS Errichter für CO₂-Niederdruck-Gaslöschanlagen

Zertifikat über die Anerkennung als Errichter für CO₂-Feuerlöschanlagen (Niederdruck) mit Verwendung von VdS-anerkannten Bauteilen und des VdS-anerkannten Systems.

VdS Installation company for CO₂ low pressure gas extinguishing systems

Certified and approved as an installation company for CO₂-Fire extinguishing systems (low pressure) with the use of VdS approved components and the VdS approved system.

ID:15

VdS CO₂-ND-Feuerlöschsystem Typ „CO₂-ND-System 4“

Zertifikat über die Anerkennung des CO₂-Niederdruck-Feuerlöschsystems Typ „CO₂-ND-System 4“ zur Verwendung in ortsfesten CO₂-Niederdruck-Feuerlöschanlagen. Anerkennungsgrundlagen: VdS 2344:2014-07 und VdS 2454:2013-07

VdS CO₂-ND-Fire extinguishing system Type „CO₂-ND-System 4“

Certified and approved CO₂-low pressure-fire extinguishing system type „CO₂-ND-System 4“ for the use in stationary CO₂-low pressure-fire extinguishing systems. Basis of the approval: VdS 2344:2014-07 and VdS 2454:2013-07

ID:16

VdS Nichtelektrische Steuereinrichtung „HDE-PV1Ü“

Zertifikat über die Anerkennung der nichtelektrischen Steuereinrichtung „HDE-PV1Ü“ zur Verwendung in ortsfesten Gas-Hochdruck- und CO₂-Niederdruck-Feuerlöschanlagen. Anerkennungsgrundlagen: EN 12094-2:2003 und VdS 2344:2014-07

VdS Non-electrical Control device Type “HDE-PV1Ü”

Certified and approved non-electrical control device „HDE-PV1Ü“ for the use in stationary high-pressure-gas- and CO₂-low-pressure-fire extinguishing systems. Basis of the approval: EN 12094-2:2003 und VdS 2344:2014-07.

ID:17

VdS Nichtelektrische Verzögerungseinrichtung Typ „HDE-PV1ü“

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit 0786-CPR-30112 für das Bauprodukt nichtelektrische Verzögerungseinrichtung „HDE-PV1ü“ gemäß der Bauproduktenverordnung CPR (EU) und Anhang ZA der Norm EN 12094-2:2003

VdS Non-electrical Delay Device Type “HDE-PV1ü”

Certificate of constancy of performance 0786-CPR-30112 for the construction product Non-Electrical Delay Device Type „HDE-PV1ü“ according to construction products regulation or CPR and Annex ZA of the standard EN 12094-2:2003.

ID:18

VdS CO₂-ND Bereichsventil

Zertifikat über die Anerkennung der Bereichsventile und Auslöseinrichtung „Vxx xxx NC P“ zur Verwendung in ortsfesten CO₂-Niederdruck-Feuerlöschanlagen. Anerkennungsgrundlagen: EN 12094-5:2006 und VdS 2344:2014-07.

VdS CO₂-ND Section valves

Certified and approved section valves and trigger device „Vxx xxx NC P“ for the use in stationary CO₂-low-pressure-fire extinguishing systems. Basis of the approval: EN 12094-5:2006 und VdS 2344:2014-07.

ID:19

Fachfirma für Wasserlöschanlagen ÖNORM F 3072

Zertifikat nach ÖNORM F 3072 Abschnitt 6 und Anhang B als Fachfirma für Planung, Projektierung, Installation, Inbetriebnahme und Instandhaltung von Wasserlöschanlagen.

Specialized company for water extinguishing systems ÖNORM F 3072

Certificate acc. to ÖNORM F 3072 chapter 6 and attachment B as specialized company in design, projecting, installation, commissioning and maintenance of water extinguishing systems.

ID:20

DIN 14675 Fachfirma für Brandmeldeanlagen TÜV

Fachfirma für Brandmeldeanlagen nach DIN 14675:2012-04 für die Phasen Planung, Projektierung, Montage, Inbetriebsetzung, Abnahme und Instandhaltung.

DIN 14675 Specialized company for fire detection and fire alarm systems

Specialized company for fire detection and fire alarm systems acc. to DIN 14675:2012-04 for the phases design, projecting, mounting, commissioning, inspection and maintenance.

ID:21

Fachfirma für Brandmeldeanlagen gemäß DIN 14675

Brandmeldeanlagen Teil 2: Anforderungen an die Fachfirma nach DIN 14675-2:2020-01 für die Phasen Planung, Projektierung, Montage, Installation, Inbetriebsetzung, Abnahme und Instandhaltung.

Specialist company for fire alarm systems according to DIN 14675

Fire detection and fire alarm systems Part 2: Requirements for the specialist company according to DIN 14675-2:2020-01 for the phases of planning, design, assembly, installation, commissioning, acceptance and maintenance.

ID:22

Errichterunternehmen für Gefahrenmeldeanlagen nach VdS 3403:2019-12

Zertifikat über die Anerkennung als Errichterfirma für Gefahrenmeldeanlagen (Brandmeldeanlagen) gemäß Richtlinien VdS 3403:2019-12 (03).

Installer company for hazard detection systems according to VdS 3403:2019-12

Certificate of recognition as an installer company for hazard detection systems (fire detection systems) according to guidelines VdS 3403:2019-12 (03).

ID:23



Übersicht Unternehmensqualifikationen Summary Company Qualifications

Kraftanlagen Energies & Services GmbH

Seite 4 von 5

Datum 01.09.2023

Dienstleister für Sicherheitsanlagen nach DIN EN 16763

Zertifizierung als Dienstleister für Sicherheitsanlagen (BMA) nach DIN EN 16763 und auf Grundlage der VdS-Richtlinie 3403:2019-12 (03) (Gefahrenmeldeanlagen - GMA).

Service provider for fire safety systems according to DIN EN 16763

Certification as a service provider for security systems (fire alarm systems) in accordance with DIN EN 16763 and on the basis of VdS Guideline 3403:2019-12 (03) (hazard detection systems).

ID:24

DIN 18800-7 Klasse E - Schweißen von Stahlbauten

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E.

DIN 18800-7 Class E - welding of steel structures

Certificate for execution and constructor's qualification of steel structures acc. to DIN 18800-7:2008-11 Class E.

ID:26

EN 1090-2 - Schweißen von Stahltragwerken

Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 mit Ausführungsklasse EXC4 und dazugehörigen Schweißprozessen und Werkstoffgruppen.

EN 1090-2 - Welding of steel structures

Welding Certificate in accordance with EN 1090-1, table B.1, for welding of structural steel components according to EN 1090-2 with execution class EXC4 and corresponding welding processes and material groups.

ID:27

EN 1090-3 - Schweißen von Aluminiumtragwerken

Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3 mit Ausführungsklasse EXC2 und dazugehörigen Schweißprozessen und Werkstoffgruppen.

EN 1090-3 - Welding of aluminum structures

Welding Certificate in accordance with EN 1090-1, table B.1 for welding of structural aluminium components according to EN 1090-3 with execution class EXC2 and corresponding welding process and material groups.

ID:28

EN 1090-1:2009+A1:2011 Tragenden Bauteile und Bausätze für Stahltragwerken bis EXC4 nach EN1090-2

für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

EN 1090-1:2009+A1:2011 Structural components and kits for steel structures to EXC4 according to EN1090-2

for load-bearing structures in all types of buildings

ID:29

EN 1090-1:2009+A1:2011 Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3

für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

EN 1090-1:2009+A1:2011 Structural components and kits for aluminium structures to EXC2 according to EN 1090-3

for load-bearing structures in all types of buildings

ID:30

ChemKlimaschutzV - Chemikalien-Klimaschutzverordnung für Bayern

Betriebszertifizierung gemäß § 6, Abs. 1 und 2 der Chemikalien-Klimaschutzverordnung in Verbindung mit Art. 6 der Durchführungsverordnung (EU) 2015/2067 für zertifizierungspflichtige Tätigkeiten wie Installation, Reparatur, Instandhaltung, Wartung und Stilllegung an allen Kälte- und Klimaanlageanlagen sowie Wärmepumpen.

ChemKlimaschutzV - German Chemicals Climate Protection Ordinance

Company certificate according to § 6, para. 1 and 2 of the German Chemicals Climate Protection Ordinance in conjunction with article 6 of the implementing Regulation (EU) 2015/2067 to implement activities for which certification is required such as installation, repair, maintenance and decommissioning on all refrigeration and air-conditioning equipments as well as heat pumps.

ID:32

ChemKlimaschutzV - Chemikalien-Klimaschutzverordnung für Baden-Württemberg

Betriebszertifizierung gemäß § 6 Abs. 1 der Chemikalien-Klimaschutzverordnung „Verordnung zum Schutz des Klimas vor Veränderungen durch den Eintrag bestimmter fluorierter Treibhausgase“ (ChemKlimaschutzV) vom 02. Juli 2008 (BGBl. I Nr. 27, S. 1139) in der Verbindung mit der Verordnung (EG) 303/2008 vom 02. April 2008.

ChemKlimaschutzV – German Chemicals Climate Protection Ordinance

Company certificate according to § 6 para. 1 of the German Chemicals Climate Protection Ordinance "Ordinance on climate protection against changes caused by release of certain fluorinated greenhouse gases" (ChemKlimaschutzV) of 02. July 2008 (BGBl. I No. 27, page 1139) in conjunction with regulation (EC) 303/2008 of 02. April 2008.

ID:33

AD 2000 W 0 Umstempelung (DGRL 2014/68/EU)

Vereinbarung über die sachgemäße Umstempelung von Erzeugnissen mit Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen von Herstellern, die entsprechend den Regelwerken für überwachungsbedürftige Anlagen (Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und AD 2000 W 0) überprüft sind.

Re-stamping (DGRL 2014/68/EU, AD 2000 W 0 / TRD 100)

Confirmation of agreement for the correct re-stamping of products with certificates regarding material tests performed by manufacturers which have been certified according to technical rules Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, AD 2000 W0 and TRD 100.

ID:34

§ 25 StrlSchG - Genehmigung zur Tätigkeit in fremden Anlagen

Genehmigung zur Tätigkeit in fremden Anlagen oder Einrichtungen gemäß § 25 Strahlenschutzgesetz (StrlSchG).

§ 25 StrlSchG - Certified approval protection for activities in foreign plants or facilities

Certified approval according to § 20 radiation protection law (StrlSchG) for activities in foreign plants or facilities. (until 31.12.2018 §15 StrlSchV).

ID:35

§ 12 StrlSchG - Genehmigung einer Röntgeneinrichtung Isovolt 160

Genehmigung einer Röntgeneinrichtung nach StrlSchG §12 Abs. 1 Nr. 4 für Isovolt 160

§ 12 StrlSchG - Approval of an X-ray facility

Approval of an X-ray facility according to StrlSchG §12 Abs. 1 Nr. 4

ID:58

AÜG Arbeitnehmerüberlassung

Erlaubnis zur gewerbsmäßigen Arbeitnehmerüberlassung nach den §§ 1 und 2 des Gesetzes über die gewerbsmäßige Arbeitnehmerüberlassung.

Authorization for commercial transfer of personnel

Official authorization in accordance with §§ 1 and 2 of the German Temporary Employment Act for the commercial transfer of personnel.

ID:42

Gutachterliche Stellungnahme zur Herstellung eines Rohrabzweiges nach dem Anbohrverfahren an in Betrieb befindlichen Fernwärmeleitungen

Gutachterliche Stellungnahme zur Herstellung eines Rohrabzweiges nach dem Anbohrverfahren an in Betrieb befindlichen Fernwärmeleitungen gemäß DGUV Regel 103-002 und Arbeitsblatt AGFW FW 432.

AGFW FW 432 Expert opinion on the production of a pipe branch using the tapping method

Expert opinion on the production of a pipe branch using the tapping method on district heating pipes in operation in accordance with DGUV rule 103-002 and worksheet AGFW FW 432.

ID:43

VDS 2552 Anerkennung von Schweißverfahren an Rohren kleiner DN 65

Anerkennung von Schweißverfahren an Rohren kleiner DN 65
Rohrschweißverfahren zum Verbinden von Strangrohren und Aufschweißen von Muffen

ID:91

DIN ISO 29993 LerndienstleistungenjenseitsderformalenBildung - Dienstleistungsanforderungen

Lerndienstleistungen gemäß DIN ISO 29993:2018.
Flanschen Monteurschulung nach EN 1591-4

DIN ISO 29993

*Learning services according to DIN ISO 29993:2018.
Flanges fitter training according to EN 1591-4*

ID:186

EcoVadis Anerkennung

Bronze-Medaille

EcoVadis Rating

Bronze medal

ID:105

VdS 2132 Sprühwasserlöschanlagen mit optimaler Zumischung von filmbildenden Schaummitteln

Zertifikat über die Anerkennung als Errichter von Sprühwasser-Löschanlagen mit optimaler Zumischung von filmbildenden Schaummitteln gemäß Richtlinie VdS 2132:2017-07 (07)

VdS 2132 Water Spray Systems with options for the proportioning of filmforming foaming concentrates

Guidelines for the approval of installer companies of fire extinguishing systems VdS 21032:2017-07(07)

ID:151