



## Übersicht Unternehmensqualifikationen Summary Company Qualifications

Seite 1 von 5

Datum 01.03.2023

### ISO 9001

Einführung und Anwendung eines Qualitätsmanagementsystems nach ISO 9001 für den Geltungsbereich Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung und Instandhaltung von Anlagen und Anlagenkomponenten. Gültigkeit des Zertifikates umfasst das Headquarter München, die Zentralfunktionen München, die Niederlassungen Burghausen, Essen, Hamburg, Heidelberg, Unterschleißheim und Austria, die Standorte Moosinning, Dresden und Düsseldorf, des Weiteren für ECM Burghausen mit den Niederlassungen Köln und Oberhausen sowie für Kraftanlagen Romania SRL

### ISO 9001

*Introduction and application of a quality management system according to ISO 9001 for the scope of planning, development, production, installation and maintenance of plants and plant components. The certificate is valid for the headquarters in Munich, the central functions in Munich, the branches in Burghausen, Essen, Hamburg, Heidelberg, Unterschleißheim and Austria, the locations in Moosinning, Dresden and Düsseldorf, as well as for ECM Burghausen with the branches in Cologne and Oberhausen and for Kraftanlagen Romania SRL.*

ID:2

### SCCP

Nachweis Einführung und Anwendung eines Managementsystems für Sicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz nach den Anforderungen des SCCP Regelwerks für den Geltungsbereich Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung und Instandhaltung von Anlagen und Anlagenkomponenten.

### SCCP

*Implementation and application of a safety, health and environmental management system according to SCCP regulations for the scope planning, development, manufacturing, installation and maintenance of plants and plant components.*

ID:3

### ISO 14001

Einführung und Anwendung eines Umweltmanagementsystems nach ISO 14001 für den Geltungsbereich Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung und Instandhaltung von Anlagen und Anlagenkomponenten.

### ISO 14001

*Implementation and application of an environmental management system according to ISO14001 for the scope planning, development, manufacturing, installation and maintenance of plants and plant components.*

ID:4

### EN ISO 3834 - 2

Nachweis über die Erfüllung der umfassenden schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-2, unabhängig von der Art der herzu-stellenden Schweißkonstruktion für Fertigungsstätten und Baustellen.

### EN ISO 3834 - 2

*Certification of fulfilment of the comprehensive quality requirements according to DIN EN ISO 3834-2 for all kinds of welding constructions in production halls or on jobsites.*

ID:5

### Druckgeräterichtlinie (DGRL) Modul A2

Zertifikat für interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen (Modul A2) nach Richtlinie 2014/68/EU für die Herstellung von Rohrleitungen und Komponenten mit und ohne Ausrüstung im Geltungsbereich der KAMVerfahrensweisung.

### Pressure Equipment Directive (PED) Module A2

*Certification of internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals (module A2) according to Directive 2014/68/EU for manufacturing of piping and components with or without equipment for the scope of the KAM procedure instruction.*

ID:6

### AD 2000-Merkblatt HP 0 / HP 100 R, EN13445-4, EN13480-4, EN 12952-5, EN 12953-4

Zertifikat über die schweißtechnischen Voraussetzungen nach AD 2000-HP 0 / HP 100 R, EN13445-4, EN13480-4, EN 12952-5, EN 12953-4 zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Druckgeräterichtlinie (DGRL) 2014/68/EU (DGRL 97/23/EG). Bescheinigung über die Erfüllung folgender wesentlicher Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

### AD 2000-HP 0, HP 100 R, TRD 201 and DIN EN ISO 3834-2

*Certification of the prerequisites according to AD 2000-HP 0 / HP 100 R / TRD 201 and EN13445-4, EN13480-4, EN 12952-5, EN 12953-4 for the manufacture of pressure equipment according to Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU (PED 97/23/EG). Confirmation about the fulfilment of following main prerequisites: facilities for manufacturing and inspection, quality system, qualified supervisory and inspection personnel.*

ID:7

### AD2000-HP0, Abschnitt 3.6 / HP120R, Abschnitt 4.2.4

Zertifikat über die schweißtechnischen Voraussetzungen nach AD 2000-HP 0, Abschnitt 3.6 / HP 120 R, Abschnitt 4.2.4 zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Druckgeräterichtlinie (DGRL) 97/23/EG und Art. 13 DGRL 2014/68/EU. Bescheinigung über die Erfüllung folgender wesentlicher Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

### AD 2000-HP 0, Abschnitt 3.6 / HP 120 R, Abschnitt 4.2.4 (join technology plastics)

*Certification of the prerequisites according to AD 2000-HP 0, section 3.6 / HP 120 R, section 4.2.4 for the manufacture of pressure equipment according to Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EG and Art. 13 PED 2014/68/EU. Confirmation about the fulfilment of following main prerequisites: facilities for manufacturing and inspection, quality system, qualified supervisory and inspection personnel.*

ID:8



## Übersicht Unternehmensqualifikationen Summary Company Qualifications

Seite 2 von 5

Datum 01.03.2023

### **KTA 1401 und AVS D 100/50**

Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401 und AVS D 100/50 (Klasse 1: Komponenten der Äußeren Systeme, Komponenten zugelassen nach KTA 3201.3+KTA 1408.3, Klasse 2: Komponenten der Äußeren Systeme, Komponenten zugelassen nach KTA 3211.3

RSB und Schleusen, Komponenten zugelassen nach KTA 3 4 0 1 . 3 + KTA 1408.3 für Planung, Auslegung, Fertigung, Montage und Service von Komponenten und Systemen sowie deren Demontage, Zerlegung, Konditionierung und Verpackung, sowie Strahlenschutzdienstleistungen für Kernkraftwerke und andere kerntechnische Anlagen für den gesamten Lebenszyklus Neubau, Betrieb, Stilllegung und Rückbau.

### **KTA 1401 and AVS D 100/50**

*Letter of acknowledgement for a quality system according to technical rules KTA 1401 and AVS D 100/50 (Class 1: DFU-Components, components; Class 2: Components of external systems, components; RSB and sluices, components) for Planning, Design, Manufacturing, Installation and Service of Components and Systems as well as their Dismantling, Disassembly, Conditioning and Packaging, as well as Radiation Protection Services for Nuclear Power Plants and other Nuclear Facilities for the entire Life Cycle of New Construction, Operation, Decommissioning and Dismantling.*

ID:9

### **AGFW FW 601 - Fernwärme-Rohrleitungsbauunternehmen**

Fernwärme-Rohrleitungsbauunternehmen nach AGFW FW 601, Gruppe FW 1: cu, DK, ku, st. Fernwärmeleitungen für Heizwassersysteme aller Nennweiten, aller Auslegungstemperaturen und aller Auslegungsdruckstufen: Kupfer, Dampf und Kondensat, Kunststoff und Stahl.

### **AGFW FW 601- District heating pipeline construction company**

*District heating pipeline company according to AGFW FW 601, group FW 1: cu, DK, ku, st. District heating pipelines for heating water systems of all nominal diameters, all temperatures and design pressure stages: copper, steam and condensate, synthetic material and steel.*

ID:25

### **KTA 3201.3, 3211.3, 3205.1-3, 3401.3, 3903 und 3905 unter Berücksichtigung KTA 1401, 1408.3 und AVS D 100/50**

Zertifikat und Bericht über die Überprüfung nach KTA Regeln 1408.3, 3201.3, 3205.1-3, 3211.3, 3401.3, 3903 und 3905 unter Berücksichtigung der KTA 1401 und AVS D 100/50 mit Nachweis der Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

### **KTA 3201.3, 3211.3, 3205.1-3, 3401.3, 3903 und 3905 unter Berücksichtigung KTA 1401, 1408.3 und AVS D 100/50**

*Certified and letter of acknowledgement according to technical rules KTA 1408.3, 3201.3, 3205.1-3, 3211.3, 3401.3, 3903 and 3905 under consideration of KTA-rule 1401 and AVS 100/50. Manufacturer qualification with facilities permitting manufacturing and inspection, an operating quality system and employing qualified supervisory and inspection personnel.*

ID:10

### **WHG**

Zertifikat für den Fachbetrieb nach WHG für Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Umschlagen und Herstellen, Behandeln, Verwenden von wassergefährdenden Stoffen ist.

Errichten, Instandsetzen, von innen reinigen, Stilllegung

### **WHG**

*Specialized company licensed under WHG (German Federal Water Act) for facilities to store, fill, transfer and to produce, treat, use water-polluting liquids.*

ID:11

### **DVGW GW 301**

Zertifikat nach DVGW-Arbeitsblatt GW 301 für Rohrleitungsbauarbeiten der Gruppen G1 ge, pe, st (Gasrohrleitungen) und W1 ge, pe, st (Wasserrohrleitungen) für alle Drücke und Nennweiten aus Gusseisen, Polyethylen und Stahl.

### **DVGW GW 301**

*Certified according to technical rule DVGW GW 301 for piping construction consisting of the groups G1 ge, pe, st (gas piping) and W1 ge, pe, st (water piping) for all pressures and nominal diameters of cast iron, steel and polyethylene.*

ID:12

### **DQB Bescheinigung über die erfolgreiche Durchführung eines Präqualifizierungsverfahrens nach PQ-VOB**

Einzelleistungen:

113-1 Gas-, Wasser und Entwässerungsanlagen innerhalb von Gebäuden, Heizanlagen und zentrale Wassereerwärmung;

113-2 raumluftechnische Anlagen

113-3 Brandschutzsysteme;

Komplettleistungen:

615-1 umfassende Bauleistung für Kraftwerke, Bergbau- und Produktionsanlagen.

ID:13

### **VdS 2132 Sprinkleranlagen mit optionaler Zumischung von filmbildenden Schaummitteln**

Anerkennung als Errichter von Sprinkleranlagen mit optionaler Zumischung von filmbildenden Schaummitteln

### **VdS 2132 Sprinkler systems with foam admixture**

*Certified and approved as an installation company for sprinkler systems with foam proportioning as well as for water spray extinguishing systems with foam proportioning according to guidelines VdS 2132:2014-08 (06) (fire protection systems).*

ID:14



## Übersicht Unternehmensqualifikationen Summary Company Qualifications

Seite 3 von 5

Datum 01.03.2023

### VdS Errichter für CO<sub>2</sub>-Niederdruck-Gaslöschanlagen

Zertifikat über die Anerkennung als Errichter für CO<sub>2</sub>-Feuerlöschanlagen (Niederdruck) mit Verwendung von VdS-anerkannten Bauteilen und des VdS-anerkannten Systems.

#### **VdS Installation company for CO<sub>2</sub> low pressure gas extinguishing systems**

*Certified and approved as an installation company for CO<sub>2</sub>-Fire extinguishing systems (low pressure) with the use of VdS approved components and the VdS approved system.*

ID:15

### VdS CO<sub>2</sub>-ND-Feuerlöschsystem Typ „CO<sub>2</sub>-ND-System 4“

Zertifikat über die Anerkennung des CO<sub>2</sub>-Niederdruck-Feuerlöschsystems Typ „CO<sub>2</sub>-ND-System 4“ zur Verwendung in ortsfesten CO<sub>2</sub>-Niederdruck-Feuerlöschanlagen. Anerkennungsgrundlagen: VdS 2344:2014-07 und VdS 2454:2013-07

#### **VdS CO<sub>2</sub>-ND-Fire extinguishing system Type „CO<sub>2</sub>-ND-System 4“**

*Certified and approved CO<sub>2</sub>-low pressure-fire extinguishing system type „CO<sub>2</sub>-ND-System 4“ for the use in stationary CO<sub>2</sub>-low pressure-fire extinguishing systems. Basis of the approval: VdS 2344:2014-07 and VdS 2454:2013-07*

ID:16

### VdS Nichtelektrische Steuereinrichtung „HDE-PV1Ü“

Zertifikat über die Anerkennung der nichtelektrischen Steuereinrichtung „HDE-PV1Ü“ zur Verwendung in ortsfesten Gas-Hochdruck- und CO<sub>2</sub>-Niederdruck-Feuerlöschanlagen. Anerkennungsgrundlagen: EN 12094-2:2003 und VdS 2344:2014-07

#### **VdS Non-electrical Control device Type “HDE-PV1Ü”**

*Certified and approved non-electrical control device „HDE-PV1Ü“ for the use in stationary high-pressure-gas- and CO<sub>2</sub>-low-pressure-fire extinguishing systems. Basis of the approval: EN 12094-2:2003 und VdS 2344:2014-07.*

ID:17

### VdS Nichtelektrische Verzögerungseinrichtung Typ „HDE-PV1ü“

Zertifikat der Leistungsbeständigkeit 0786-CPR-30112 für das Bauprodukt nichtelektrische Verzögerungseinrichtung „HDE-PV1ü“ gemäß der Bauproduktenverordnung CPR (EU) und Anhang ZA der Norm EN 12094-2:2003

#### **VdS Non-electrical Delay Device Type “HDE-PV1ü”**

*Certificate of constancy of performance 0786-CPR-30112 for the construction product Non-Electrical Delay Device Type „HDE-PV1ü“ according to construction products regulation or CPR and Annex ZA of the standard EN 12094-2:2003.*

ID:18

### VdS CO<sub>2</sub>-ND Bereichsventil

Zertifikat über die Anerkennung der Bereichsventile und Auslöseeinrichtung „Vxx xxx NC P“ zur Verwendung in ortsfesten CO<sub>2</sub>-Niederdruck-Feuerlöschanlagen. Anerkennungsgrundlagen: EN 12094-5:2006 und VdS 2344:2014-07.

#### **VdS CO<sub>2</sub>-ND Section valves**

*Certified and approved section valves and trigger device „Vxx xxx NC P“ for the use in stationary CO<sub>2</sub>-low-pressure-fire extinguishing systems. Basis of the approval: EN 12094-5:2006 und VdS 2344:2014-07.*

ID:19

### Fachfirma für Wasserlöschanlagen ÖNORM F 3072

Zertifikat nach ÖNORM F 3072 Abschnitt 6 und Anhang B als Fachfirma für Planung, Projektierung, Installation, Inbetriebnahme und Instandhaltung von Wasserlöschanlagen.

#### **Specialized company for water extinguishing systems ÖNORM F 3072**

*Certificate acc. to ÖNORM F 3072 chapter 6 and attachment B as specialized company in design, projecting, installation, commissioning and maintenance of water extinguishing systems.*

ID:20

### DIN 14675 Fachfirma für Brandmeldeanlagen TÜV

Fachfirma für Brandmeldeanlagen nach DIN 14675:2012-04 für die Phasen Planung, Projektierung, Montage, Inbetriebsetzung, Abnahme und Instandhaltung.

#### **DIN 14675 Specialized company for fire detection and fire alarm systems**

*Specialized company for fire detection and fire alarm systems acc. to DIN 14675:2012-04 for the phases design, projecting, mounting, commissioning, inspection and maintenance.*

ID:21

### Fachfirma für Brandmeldeanlagen gemäß DIN 14675

Brandmeldeanlagen Teil 2: Anforderungen an die Fachfirma nach DIN 14675-2:2020-01 für die Phasen Planung, Projektierung, Montage, Installation, Inbetriebsetzung, Abnahme und Instandhaltung.

ID:22

### Errichterunternehmen für Gefahrenmeldeanlagen nach VdS 3403:2019-12

Zertifikat über die Anerkennung als Errichterfirma für Gefahrenmeldeanlagen (Brandmeldeanlagen) gemäß Richtlinien VdS 3403:2019-12 (03).

ID:23

### Dienstleister für Sicherheitsanlagen nach DIN EN 16763

Zertifizierung als Dienstleister für Sicherheitsanlagen (BMA) nach DIN EN 16763 und auf Grundlage der VdS-Richtlinie 3403:2019-12 (03) (Gefahrenmeldeanlagen - GMA).

ID:24



## Übersicht Unternehmensqualifikationen Summary Company Qualifications

Seite 4 von 5

Datum 01.03.2023

### VdS 2132 Anerkennung als Errichterunternehmen für Feuerlöschanlagen - Schaumlöschanlagen

Schaumlöschanlagen

**Approva as Installer of Fire Extinguishing Systems - Foam Extinguishing Systems**

ID:88

### DIN 18800-7 Klasse E - Schweißen von Stahlbauten

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E.

#### **DIN 18800-7 Class E - welding of steel structures**

*Certificate for execution and constructor's qualification of steel structures acc. to DIN 18800-7:2008-11 Class E.*

ID:26

### EN 1090-2 - Schweißen von Stahltragwerken

Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 mit Ausführungsklasse EXC4 und dazugehörigen Schweißprozessen und Werkstoffgruppen.

#### **EN 1090-2 - Welding of steel structures**

*Welding Certificate in accordance with EN 1090-1, table B.1, for welding of structural steel components according to EN 1090-2 with execution class EXC4 and corresponding welding processes and material groups.*

ID:27

### EN 1090-3 - Schweißen von Aluminiumtragwerken

Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3 mit Ausführungsklasse EXC2 und dazugehörigen Schweißprozessen und Werkstoffgruppen.

#### **EN 1090-3 - Welding of aluminum structures**

*Welding Certificate in accordance with EN 1090-1, table B.1 for welding of structural aluminium components according to EN 1090-3 with execution class EXC2 and corresponding welding process and material groups.*

ID:28

### EN 1090-1:2009+A1:2011 Tragenden Bauteile und Bausätze für Stahltragwerken bis EXC4 nach EN1090-2

für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

#### **EN 1090-1:2009+A1:2011 Structural components and kits for steel structures to EXC4 according to EN1090-2**

*for load-bearing structures in all types of buildings*

ID:29

### EN 1090-1:2009+A1:2011 Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3

für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken

#### **EN 1090-1:2009+A1:2011 Structural components and kits for aluminium structures to EXC2 according to EN 1090-3**

*for load-bearing structures in all types of buildings*

ID:30

### ChemKlimaschutzV - Chemikalien-Klimaschutzverordnung für Bayern

Betriebszertifizierung gemäß § 6, Abs. 1 und 2 der Chemikalien-Klimaschutzverordnung in Verbindung mit Art. 6 der Durchführungsverordnung (EU) 2015/2067 für zertifizierungspflichtige Tätigkeiten wie Installation, Reparatur, Instandhaltung, Wartung und Stilllegung an allen Kälte- und Klimaanlageanlagen sowie Wärmepumpen.

#### **ChemKlimaschutzV - German Chemicals Climate Protection Ordinance**

*Company certificate according to § 6, para. 1 and 2 of the German Chemicals Climate Protection Ordinance in conjunction with article 6 of the implementing Regulation (EU) 2015/2067 to implement activities for which certification is required such as installation, repair, maintenance and decommissioning on all refrigeration and air-conditioning equipments as well as heat pumps.*

ID:32

### ChemKlimaschutzV - Chemikalien-Klimaschutzverordnung für Baden-Württemberg

Betriebszertifizierung gemäß § 6 Abs. 1 der Chemikalien-Klimaschutzverordnung „Verordnung zum Schutz des Klimas vor Veränderungen durch den Eintrag bestimmter fluorierter Treibhausgase“ (ChemKlimaschutzV) vom 02. Juli 2008 (BGBl. I Nr. 27, S. 1139) in der Verbindung mit der Verordnung (EG) 303/2008 vom 02. April 2008.

#### **ChemKlimaschutzV – German Chemicals Climate Protection Ordinance**

*Company certificate according to § 6 para. 1 of the German Chemicals Climate Protection Ordinance "Ordinance on climate protection against changes caused by release of certain fluorinated greenhouse gases" (ChemKlimaschutzV) of 02. July 2008 (BGBl. I No. 27, page 1139) in conjunction with regulation (EC) 303/2008 of 02. April 2008.*

ID:33

### AD 2000 W 0 Umstempelung (DGRL 2014/68/EU)

Vereinbarung über die sachgemäße Umstempelung von Erzeugnissen mit Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen von Herstellern, die entsprechend den Regelwerken für überwachungsbedürftige Anlagen (Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und AD 2000 W 0) überprüft sind.

#### **Re-stamping (DGRL 2014/68/EU, AD 2000 W 0 / TRD 100)**

*Confirmation of agreement for the correct re-stamping of products with certificates regarding material tests performed by manufacturers which have been certified according to technical rules Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, AD 2000 W0 and TRD 100.*

ID:34

### § 25 StrlSchG - Genehmigung zur Tätigkeit in fremden Anlagen

Genehmigung zur Tätigkeit in fremden Anlagen oder Einrichtungen gemäß § 25 Strahlenschutzgesetz (StrlSchG).

#### **§ 25 StrlSchG - Certified approval protection for activities in foreign plants or facilities**

*Certified approval according to § 20 radiation protection law (StrlSchG) for activities in foreign plants or facilities. (until 31.12.2018 §15 StrlSchV).*

ID:35



## Übersicht Unternehmensqualifikationen Summary Company Qualifications

Seite 5 von 5

Datum 01.03.2023

### § 12 StrlSchG - Genehmigung einer Röntgeneinrichtung Isovolt 160

Genehmigung einer Röntgeneinrichtung nach StrlSchG §12 Abs. 1 Nr. 4 für Isovolt 160

#### § 12 StrlSchG - Approval of an X-ray facility

Approval of an X-ray facility according to StrlSchG §12 Abs. 1 Nr. 4

ID:58

### Handwerkskarte der HWK München für Installateur und Heizungsbauer

Handwerkskarte, Bescheinigung über die Eintragung in die Handwerksrolle zur Ausübung des Handwerks Installateur und Heizungsbauer

#### Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) plumber and heating installer

Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) as plumber and heating installer.

ID:37

### Handwerkskarte der HWK München für Elektrotechniker

Handwerkskarte, Bescheinigung über die Eintragung in die Handwerksrolle zur Ausübung des Handwerks Elektrotechniker

#### Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) electrician

Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) as electrician

ID:38

### Handwerkskarte der HWK München für Kälteanlagenbauer

Handwerkskarte, Bescheinigung über die Eintragung in die Handwerksrolle zur Ausübung des Handwerks Kälteanlagenbauer

#### Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) cooling systems technician

Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) as cooling systems technician.

ID:39

### Handwerkskarte der HWK München für Straßenbauer

Handwerkskarte, Bescheinigung über die Eintragung in die Handwerksrolle zur Ausübung des Handwerks Straßenbauer.

#### Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) road constructor

Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) as road constructor.

ID:40

### Handwerkskarte der HWK München für Kraftfahrzeugtechnik

Handwerkskarte, Bescheinigung über die Eintragung in die Handwerksrolle zur Ausübung der Handwerke Kraftfahrzeugtechnik

#### Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) motor vehicle technician

Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) as motor vehicle technician.

ID:41

### AÜG Arbeitnehmerüberlassung

Erlaubnis zur gewerbsmäßigen Arbeitnehmerüberlassung nach den §§ 1 und 2 des Gesetzes über die gewerbsmäßige Arbeitnehmerüberlassung.

#### Authorization for commercial transfer of personnel

Official authorization in accordance with §§ 1 and 2 of the German Temporary Employment Act for the commercial transfer of personnel.

ID:42

### Gutachterliche Stellungnahme zur Herstellung eines Rohrabzweiges nach dem Anbohrverfahren an in Betrieb befindlichen Fernwärmeleitungen

Gutachterliche Stellungnahme zur Herstellung eines Rohrabzweiges nach dem Anbohrverfahren an in Betrieb befindlichen Fernwärmeleitungen gemäß DGUV Regel 103-002 und Arbeitsblatt AGFW FW 432.

#### AGFW FW 432 Expert opinion on the production of a pipe branch using the tapping method

Expert opinion on the production of a pipe branch using the tapping method on district heating pipes in operation in accordance with DGUV rule 103-002 and worksheet AGFW FW 432.

ID:43

### Handwerkskarte der HWK Mannheim für Installateur und Heizungsbauer

Handwerkskarte der Handwerkskammer Mannheim für Installateur und Heizungsbauer

#### Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen)

Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) for plumbers and heating engineers

ID:107

### Handwerkskarte der HWK Mannheim für Elektrotechniker

Handwerkskarte der Handwerkskammer Mannheim für Elektrotechniker

#### Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) as electrician

Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) as electrician

ID:108

### DIN ISO 29993

Lerndienstleistungen gemäß DIN ISO 29993:2018.  
Flanschen Monteurschulung nach EN 1591-4

#### ISO 29993

Learning services according to DIN ISO 29993:2018.  
Flanges fitter training according to EN 1591-4

ID:186