



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-W-0807.2018.001

Hersteller: **Kraftanlagen München GmbH**

**Ridlerstraße 31c
DE-80339 München**

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

nach

DIN EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 601000560

gültig bis: März 2021

München, 14. März 2018

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik


Michael Schulz



TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

<p>Zertifizierungsstelle Certification Body Werkstoff- & Schweißtechnik Materials- & welding technology TÜV SÜD Industrie Service GmbH Bewertung durch die Zertifizierungsstelle <i>Assessment by the Certification Body</i> (Umgang mit außergewöhnlichen Ereignissen – Corona Pandemie) Management of Extraordinary Events – Corona Pandemie)</p>	 Industrie Service
---	--

Hersteller <i>Manufacturer</i>	Kraftanlagen München GmbH		Datum <i>Date</i>	17.03.2021
PLZ / Ort <i>City / postal code (PC)</i>	80339 / München	Straße, Nr. <i>Street / No.</i>	Ridlerstr. 31c,	
1. PLZ / Herstellungsort <i>City / postal code (PC)</i> /	Straße, Nr. <i>Street / No.</i>,	
2. PLZ / Herstellungsort <i>City / postal code (PC)</i> /	Straße, Nr. <i>Street / No.</i>,	
(Lead-) Auditor	Klaus Schlotterer			

Überprüfung im Geltungsbe- reich der EU-Verordnung Nr. 305/2011 <i>Construction Product Regula- tion No. 305/2011</i>	Grundwerkstoffe (M) <i>Basematerials</i>	<input type="checkbox"/> EN 10025-1 <input type="checkbox"/> EN 10088-4 <input type="checkbox"/> EN 10210-1 <input type="checkbox"/> EN 10088-5 <input type="checkbox"/> EN 10219-1 <input type="checkbox"/> EN 15088 <input type="checkbox"/> EN 10340 <input type="checkbox"/> EN 10343 <input type="checkbox"/> EN 15048-1 <input type="checkbox"/> EN 14399-1 <input type="checkbox"/> Sonstige/others:
	Schweißzusätze (F) <i>Welding consumables</i>	<input type="checkbox"/> EN 13479 <input type="checkbox"/> VdTÜV 1153 <input type="checkbox"/> DB VA918 490
	St./ AI-Construct. (C/AI)	<input type="checkbox"/> EN 1090-1, mit <input type="checkbox"/> Teil 2 <input type="checkbox"/> Teil 3
Überprüfung im Geltungsbe- reich der Landesbauordnung <i>Statebuilding code</i>	Stahlbau (S) <i>Steel construction</i>	<input type="checkbox"/> DIN 18800-7 (Z 30.3-6)
	Betonstahl (B) <i>Reinforcing steel</i>	<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 17660
Überprüfungen im Behälter- /Tankbau <i>Examination in container / tank construction</i>	Druckgeräte/ Tanks (DG) <i>Pressure equipment / tanks</i>	<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000 HP0 <input checked="" type="checkbox"/> AD 2000 HP100R <input checked="" type="checkbox"/> TRD 201 <input type="checkbox"/> DIN EN 13445 <input type="checkbox"/> DIN EN 13480 <input type="checkbox"/> DIN EN 12952 <input type="checkbox"/> DIN EN 12953 <input type="checkbox"/> DIN EN 14025
Überprüfung im Schienen- fahrzeug-/ fahrzeugteilebau <i>Examination in rail vehicle / vehicle parts construction</i>	Schienenfahrzeuge (RW) <i>Rail vehicle</i>	<input type="checkbox"/> EN 15085-2 <input type="checkbox"/> DIN 27201-6
Herstellerüberprüfung <i>Manufacturer examination</i>	Grundwerkstoffe <i>Basematerials</i>	<input type="checkbox"/> AD2000 W0 <input type="checkbox"/> PED 2014/68/EU
Sonstige Überprüfung <i>Other examinations</i>	Schweißen / Welding mit /with DAKkS (WD) ohne /without DAKkS (W)	<input checked="" type="checkbox"/> DIN EN ISO 3834, Teil 2, 3 bzw. 4 <input type="checkbox"/> Ja <input checked="" type="checkbox"/> Nein <input checked="" type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein

Verlängerung der Zertifikate durch die Zertifizierungsstelle (ohne weiteres Audit):

Prolongation of the certificates (without additional audit)

Ich bestätige, dass der eingereichte Antrag auf Verlängerung des Zertifikates vollständig ist und dem Antrag zugestimmt wurde.

Die Laufzeit der Zertifikate:

- Zert Nr. TÜV SÜD-W-0807.2018.001
- Zert Nr. TÜV SÜD-DG-0807.2018.001
- ...

Des oben genannten Unternehmens wird jeweils um 6 Monate verlängert.

I confirm that the submitted application for the extension of the certificate is complete and that the application has been confirmed.

The validity of the certificates:

- Cert No. TÜV SÜD-W-0807.2018.001
- Cert No. TÜV SÜD-DG-0807.2018.001
- ...

of the above mentioned company is extended by 6 months.




Unterschrift der Zertifizierungsstelle
Signature Certification Body
(M.Strobel)



Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-W-0807.2018.001

Manufacturer: **Kraftanlagen München GmbH**
Ridlerstraße 31c
DE-80339 München

The above mentioned company fulfils the

**comprehensive quality requirements for fusion
welding of metallic materials**

according to

DIN EN ISO 3834-2

Contract No.: 601000560

Valid until: March 2021

Munich, March 14th, 2018

Certification Body
Material and Welding Technology


Michael Schulz



EQ2375994

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany TÜV®

TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

The following range is certified according to DIN EN ISO 3834-2

- Scope of production:** - Pipelines, vessels and plant installations, civil engineering constructions
- Base of material(s):**
(Group(s) according to EN ISO/TR 15608)
- Steels of the group 1, 3 - 11
 - Aluminium alloys of the group 21 and 22
 - Copper of the group 31 (only for brazing)
 - Nickel and nickel alloys of the group 41 and 43 - 46
- Dimension of items:** - Thickness up to 200 mm

Welding process:

(Process numbers acc. to EN ISO 4063)

- 111 Manual metallic arc welding
- 121 Submerged arc welding with solid wire electrode
- 131 MIG welding with solid wire electrode
- 135 MAG welding with solid wire electrode
- 136 MAG welding with flux cored electrode
- 138 MAG welding with metal cored electrode
- 141 TIG welding with solid filler material (wire/rod)
- 142 TIG welding without filler metal
- 311 Oxyacetylene welding
- 21 Resistance spot welding
- 78 Arc stud welding

Brazing processes:

- 91 Brazing
- ..94 Soldering
- ..97 Braze Welding

Welding supervisor:

Mr. Dirk Rosenfeld (EWE)

Deputy:

Mr. Andreas Gerhardt (IWE)

...

Further welding coordinators have been named for limited scopes (see report no. 601000560).

Personnel for non-destructive testing:

Responsible: Mr. Dirk Rosenfeld
Substitute: Mr. Andreas Gerhardt

All other relevant data are detailed in our report no. 60100560 dated 2018-03-14.
The general regulations (see next page) have to be regarded.

General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.