












	<p>ISO 9001 Einführung und Anwendung eines Qualitätsmanagementsystems nach ISO 9001 für den Geltungsbereich Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung und Instandhaltung von Anlagen und Anlagenkomponenten.</p> <hr/> <p><i>ISO 9001</i> Implementation and application of a quality management system according to ISO 9001 for the scope planning, development, manufacturing, installation and maintenance of plants and plant components.</p>
	<p>SCC^P Einführung und Anwendung eines Managementsystems für Sicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz nach den Anforderungen des SCCP Regelwerks für den Geltungsbereich Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung und Instandhaltung von Anlagen und Anlagenkomponenten.</p> <hr/> <p><i>SCC^P</i> Implementation and application of a safety, health and environmental management system according to SCCP regulations for the scope planning, development, manufacturing, installation and maintenance of plants and plant components.</p>
	<p>ISO 14001 Einführung und Anwendung eines Umweltmanagementsystems nach ISO 14001 für den Geltungsbereich Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung und Instandhaltung von Anlagen und Anlagenkomponenten.</p> <hr/> <p><i>ISO 14001</i> Implementation and application of an environmental management system according to ISO 14001 for the scope planning, development, manufacturing, installation and maintenance of plants and plant components.</p>
	<p>DIN EN ISO 3834 - 2 Nachweis über die Erfüllung der umfassenden schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834-2, unabhängig von der Art der herzustellenden Schweißkonstruktion für Fertigungsstätten und Baustellen.</p> <hr/> <p><i>DIN EN ISO 3834 - 2</i> Certification of fulfilment of the comprehensive quality requirements according to DIN EN ISO 3834-2 for all kinds of welding constructions in production halls or on jobsites.</p>
<p>TÜV SÜD</p>	<p>Druckgeräterichtlinie (DGRL) Modul A2 Zertifikat für interne Fertigungskontrolle mit überwachten Druckgeräteprüfungen in unregelmäßigen Abständen (Modul A2) nach Richtlinie 2014/68/EU für die Herstellung von Rohrleitungen und Komponenten mit und ohne Ausrüstung im Geltungsbereich der KAM-Verfahrensanweisung.</p> <hr/> <p><i>Pressure Equipment Directive (PED) Module A2</i> Certification of internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals (module A2) according to Directive 2014/68/EU for manufacturing of piping and components with or without equipment for the scope of the KAM procedure instruction.</p>
	<p>AD 2000-HP 0, HP 100 R, TRD 201 und DIN EN ISO 3834-2 Zertifikat über die schweißtechnischen Voraussetzungen nach AD 2000-HP 0 / HP 100 R/ TRD 201 und DIN EN ISO 3834-2 zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Druckgeräterichtlinie (DGRL) 2014/68/EU (DGRL 97/23/EG). Bescheinigung über die Erfüllung folgender wesentlicher Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.</p>



	<p><i>AD 2000-HP 0, HP 100 R, TRD 201 and DIN EN ISO 3834-2</i> <i>Certification of the prerequisites according to AD 2000-HP 0 / HP 100 R / TRD 201 and DIN EN ISO 3834-2 for the manufacture of pressure equipment according to Pressure Equipment Directive (PED) 2014/68/EU (PED 97/23/EG). Confirmation about the fulfilment of following main prerequisites: facilities for manufacturing and inspection, quality system, qualified supervisory and inspection personnel.</i></p>
	<p><i>AD 2000-HP 0, Abschnitt 3.6 / HP 120 R, Abschnitt 4.2.4 (Fügeverfahren Kunststoff)</i> <i>Zertifikat über die schweißtechnischen Voraussetzungen nach AD 2000-HP 0, Abschnitt 3.6 / HP 120 R, Abschnitt 4.2.4 zur Fertigung von Druckgeräten gemäß Druckgeräterichtlinie (DGRL) 97/23/EG und Art. 13 DGRL 2014/68/EU. Bescheinigung über die Erfüllung folgender wesentlicher Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.</i></p> <p><i>AD 2000-HP 0, Abschnitt 3.6 / HP 120 R, Abschnitt 4.2.4 (join technology plastics)</i> <i>Certification of the prerequisites according to AD 2000-HP 0, section 3.6 / HP 120 R, section 4.2.4 for the manufacture of pressure equipment according to Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EG and Art. 13 PED 2014/68/EU. Confirmation about the fulfilment of following main prerequisites: facilities for manufacturing and inspection, quality system, qualified supervisory and inspection personnel.</i></p>
    	<p><i>KTA 1401, AVS D 100/50</i> <i>Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung gemäß Regel KTA 1401 und AVS D 100/50 (Klasse 1: DFU-Komponenten, Komponenten; Klasse 2: Komponenten der Äußeren Systeme, Komponenten; RSB und Schleusen, Komponenten) für die Planung, Lieferung und Montage/Service von Rohrleitungssystemen sowie Stilllegung/Rückbau in kerntechnischen Anlagen der VGB-Arbeitsgemeinschaft „Auftragnehmerbeurteilung“.</i></p> <p><i>KTA 1401, AVS D 100/50</i> <i>Letter of acknowledgement for a quality system according to technical rules KTA 1401 and AVS D 100/50 (Class 1: DFU-Components, components; Class 2: Components of external systems, components; RSB and sluices, components) for planning, delivery, installation and service of piping systems as well as decommissioning for nuclear power plants of the "VGB-Arbeitsgemeinschaft Auftragnehmerbeurteilung".</i></p>
<p>TÜV SÜD</p>	<p><i>KTA 3201.3, KTA 3211.3</i> <i>Zertifikat und Bericht über die Überprüfung nach KTA Regeln 1408.3, 3201.3, 3205.1-3, 3211.3, 3401.3, 3903 und 3905 unter Berücksichtigung der KTA 1401 und AVS D 100/50 mit Nachweis der Voraussetzungen: Einrichtungen für Herstellung und Prüfung, Qualitätssicherung sowie fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.</i></p> <p><i>KTA 3201.3, KTA 3211.3</i> <i>Certified and letter of acknowledgement according to technical rules KTA 1408.3, 3201.3, 3205.1-3, 3211.3, 3401.3, 3903 and 3905 under consideration of KTA-rule 1401 and AVS 100/50. Manufacturer qualification with facilities permitting manufacturing and inspection, an operating quality system and employing qualified supervisory and inspection personnel.</i></p>
	<p><i>WHG</i> <i>Zertifikat für den Fachbetrieb nach WHG für Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Umschlagen und Herstellen, Behandeln und Verwenden mit wassergefährdenden Flüssigkeiten, Flammpunkt kleiner oder gleich 55 °C.</i></p>

	<p>WHG <i>Specialist company licensed under WHG (German Federal Water Act) for facilities to store, fill, transfer and to produce, treat or utilise water-polluting liquids even if combustible, with a flaming point of 55°C or less.</i></p>
	<p>DVGW GW 301 Zertifikat nach DVGW-Arbeitsblatt GW 301 für Rohrleitungsbauarbeiten der Gruppen G1 ge, pe, st (Gasrohrleitungen) und W1 ge, pe, st (Wasserrohrleitungen) für alle Drücke und Nennweiten aus Gusseisen, Polyethylen und Stahl.</p> <hr/> <p>DVGW GW 301 <i>Certified according to technical rule DVGW GW 301 for piping construction consisting of the groups G1 ge, pe, st (gas piping) and W1 ge, pe, st (water piping) for all pressures and nominal diameters of cast iron, steel and polyethylene.</i></p>
	<p>VdS 2132 Zertifikat über die Anerkennung als Errichter von Sprinkleranlagen mit Schaumbeimischung sowie Zertifikat über die Anerkennung als Errichter von Sprühwasser-Löschanlagen mit Schaumbeimischung gemäß Richtlinie VdS 2132:2014-08 (06) (Feuerlöschanlagen).</p> <hr/> <p>VdS 2132 <i>Certified and approved as an installation company for sprinkler systems with foam proportioning as well as for water spray extinguishing systems with foam proportioning according to guidelines VdS 2132:2014-08 (06) (fire protection systems).</i></p>
	<p>VdS Errichter für CO₂-Feuerlöschanlagen Zertifikat über die Anerkennung als Errichter für CO₂-Feuerlöschanlagen (Niederdruck) mit Verwendung von VdS-anerkannten Bauteilen und des VdS-anerkannten Systems.</p> <hr/> <p>VdS Installation company for CO₂-Fire extinguishing systems <i>Certified and approved as an installation company for CO₂-Fire extinguishing systems (low pressure) with the use of VdS approved components and the VdS approved system.</i></p>
	<p>VdS CO₂-ND-Feuerlöschsystem Typ „CO₂-ND-System 4“ Zertifikat über die Anerkennung des CO₂-Niederdruck-Feuerlöschsystems Typ „CO₂-ND-System 4“ zur Verwendung in ortsfesten CO₂-Niederdruck-Feuerlöschanlagen. Anerkennungsgrundlagen: VdS 2344:2014-07 und VdS 2454:2013-07</p> <hr/> <p>VdS CO₂-ND-Fire extinguishing system Type „CO₂-ND-System 4“ <i>Certified and approved CO₂-low pressure-fire extinguishing system type „CO₂-ND-System 4“ for the use in stationary CO₂-low pressure-fire extinguishing systems. Basis of the approval: VdS 2344:2014-07 and VdS 2454:2013-07</i></p>
	<p>VdS Nichtelektrische Steuereinheit Typ „HDE-PV1Ü“ Zertifikat über die Anerkennung der nichtelektrischen Steuereinrichtung „HDE-PV1Ü“ zur Verwendung in ortsfesten Gas-Hochdruck- und CO₂-Niederdruck-Feuerlöschanlagen. Anerkennungsgrundlagen: EN 12094-2:2003 und VdS 2344:2014-07.</p> <hr/> <p>VdS Non-electrical Control device Type “HDE-PV1Ü” <i>Certified and approved non-electrical control device „HDE-PV1Ü“for the use in stationary high-pressure-gas- and CO₂-low-pressure-fire extinguishing systems. Basis of the approval: EN 12094-2:2003 und VdS 2344:2014-07.</i></p>

	<p>VdS Nichtelektrische Verzögerungseinrichtung Typ „HDE-PV1ü“ Zertifikat der Leistungsbeständigkeit 0786–CPR–30112 für das Bauprodukt nichtelektrische Verzögerungseinrichtung „HDE-PV1ü“ gemäß der Bauproduktenverordnung CPR (EU) und Anhang ZA der Norm EN 12094-2:2003.</p> <p><i>VdS Non-electrical Delay Device Type "HDE-PV1ü"</i> <i>Certificate of constancy of performance 0786–CPR–30112 for the construction product Non-Electrical Delay Device Type „HDE-PV1ü“ according to construction products regulation or CPR and Annex ZA of the standard EN 12094-2:2003.</i></p>
	<p>VdS CO₂-ND Bereichsventil Zertifikat über die Anerkennung der Bereichsventile und Auslöseeinrichtung „Vxx xxx NC P“ zur Verwendung in ortsfesten CO₂-Niederdruck-Feuerlöschanlagen. Anerkennungsgrundlagen: EN 12094-5:2006 und VdS 2344:2014-07.</p> <p><i>VdS CO₂-ND Section valves</i> <i>Certified and approved section valves and trigger device „Vxx xxx NC P“ for the use in stationary CO₂-low-pressure-fire extinguishing systems. Basis of the approval: EN 12094-5:2006 and VdS 2344:2014-07.</i></p>
	<p>Fachfirma für Wasserlöschanlagen ÖNORM F 3072 Zertifikat nach ÖNORM F 3072 Abschnitt 6 und Anhang B als Fachfirma für Planung, Projektierung, Installation, Inbetriebnahme und Instandhaltung von Wasserlöschanlagen.</p> <p><i>Specialized company for water extinguishing systems ÖNORM F 3072</i> <i>Certificate acc. to ÖNORM F 3072 chapter 6 and attachment B as specialized company in design, projecting, installation, commissioning and maintenance of water extinguishing systems.</i></p>
	<p>DIN 14675 Fachfirma für Brandmeldeanlagen nach DIN 14675:2012-04 für die Phasen Planung, Projektierung, Montage, Inbetriebsetzung, Abnahme und Instandhaltung.</p> <p><i>DIN 14675</i> <i>Specialized company for fire detection and fire alarm systems acc. to DIN 14675:2012-04 for the phases design, projecting, mounting, commissioning, inspection and maintenance.</i></p>
	<p>DIN 14675 Fachfirma für Brandmeldeanlagen Fachfirma für Brandmeldeanlagen nach DIN 14675:2012-04 für die Phasen Planung, Projektierung, Montage, Inbetriebsetzung, Abnahme und Instandhaltung.</p> <p><i>DIN 14675 Specialized company for fire detection and fire alarm systems</i> <i>Specialized company for fire detection and fire alarm systems acc. to DIN 14675:2012-04 for the phases design, projecting, mounting, commissioning, inspection and maintenance.</i></p>
	<p>VdS 3403 Zertifikat über die Anerkennung als Errichterfirma für Gefahrenmeldeanlagen (Brandmeldeanlagen) gemäß Richtlinien VdS 3403:2016-01 (01).</p> <p><i>VdS 3403</i> <i>Certified and approved as an installation company for alarm systems (fire detection and fire alarm systems) according to guidelines VdS 3403:2016-01 (01).</i></p>

	<p>DIN EN 16763 Zertifikat über die Anerkennung als Dienstleister für Sicherheitsanlagen nach DIN EN 16763 und auf Grundlage der VdS-Richtlinie 3403:2016-01 (01) (Gefahrenmeldeanlagen - GMA).</p> <hr/> <p><i>DIN EN 16763</i> <i>Certified and approved as a service provider for safety systems according to DIN EN 16763 and on the basis of VdS-Directive 3403:2016-01 (01) (alarm systems – GMA).</i></p>
	<p>AGFW FW 601 Fernwärme-Rohrleitungsbauunternehmen nach AGFW FW 601, Gruppe FW 1: cu, DK, ku, st. Fernwärmeleitungen für Heizwassersysteme aller Nennweiten, aller Auslegungstemperaturen und aller Auslegungsdruckstufen: Kupfer, Dampf und Kondensat, Kunststoff und Stahl.</p> <hr/> <p><i>AGFW FW 601</i> <i>District heating pipeline company according to AGFW FW 601, group FW 1: cu, DK, ku, st. District heating pipelines for heating water systems of all nominal diameters, all temperatures and design pressure stages: copper, steam and condensate, synthetic material and steel.</i></p>
	<p>DIN 18800-7 Klasse E Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E.</p> <hr/> <p><i>DIN 18800-7 Class E</i> <i>Certificate for execution and constructor's qualification of steel structures acc. to DIN 18800-7:2008-11 Class E.</i></p>
	<p>EN 1090-2 Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 mit Ausführungsklasse EXC4 und dazugehörigen Schweißprozessen und Werkstoffgruppen.</p> <hr/> <p><i>EN 1090-2</i> <i>Welding Certificate in accordance with EN 1090-1, table B.1, for welding of structural steel components according to EN 1090-2 with execution class EXC4 and corresponding welding processes and material groups.</i></p>
	<p>EN 1090-3 Schweißzertifikat in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3 mit Ausführungsklasse EXC2 und dazugehörigen Schweißprozessen und Werkstoffgruppen.</p> <hr/> <p><i>EN 1090-3</i> <i>Welding Certificate in accordance with EN 1090-1, table B.1 for welding of structural aluminium components according to EN 1090-3 with execution class EXC2 and corresponding welding process and material groups.</i></p>
	<p>EN 1090-1 +A1 Werkseigene Produktionskontrolle bis EXC4 nach EN 1090-2 Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle bei tragenden Bauteilen und Bausätzen für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2.</p> <hr/> <p><i>EN 1090-1 +A1 Factory Production Control up to EXC4 nach EN 1090-2</i> <i>Certificate of conformity of the Factory Production Control of structural components and kits for steel structures to EXC4 according to EN 1090-2.</i></p>

	<p>EN 1090-1+A1 Werkseigene Produktionskontrolle bis EXC2 nach EN 1090-3 Zertifikat für Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle bei tragenden Bauteilen und Bausätzen für Aluminiumtragwerke bis EXC2 nach EN 1090-3.</p> <p><i>EN 1090-1+A1 Factory Production Control up to EXC2 according to EN 1090-3</i> <i>Certificate for conformity of the Factory Production Control of structural components and kits for aluminium structures to EXC2 according to EN 1090-3.</i></p>
	<p>ISO 29990 Zertifikat für die Einführung und Anwendung eines Qualitätsmanagementsystems nach ISO 29990 der Abteilung Schweiß- und Prüftechnik mit Konzeption und Durchführung von Lerndienstleistungen im technischen Bereich.</p> <p><i>ISO 29990</i> <i>Certificate according to ISO 29990 about establishment and application of a quality management system in the Welding and Testing Technology Department with conception and performance of learning services for technical trainings.</i></p>
<p>Bayerisches Landesamt für Umwelt</p>	<p>ChemKlimaschutzV - Chemikalien-Klimaschutzverordnung Betriebszertifizierung gemäß § 6, Abs. 1 und 2 der Chemikalien-Klimaschutzverordnung in Verbindung mit Art. 6 der Durchführungsverordnung (EU) 2015/2067 für zertifizierungspflichtige Tätigkeiten wie Installation, Reparatur, Instandhaltung, Wartung und Stilllegung an allen Kälte- und Klimaanlage sowie Wärmepumpen.</p> <p><i>ChemKlimaschutzV – German Chemicals Climate Protection Ordinance</i> <i>Company certificate according to § 6, para. 1 and 2 of the German Chemicals Climate Protection Ordinance in conjunction with article 6 of the implementing Regulation (EU) 2015/2067 to implement activities for which certification is required such as installation, repair, maintenance and decommissioning on all refrigeration and air-conditioning equipments as well as heat pumps.</i></p>
<p>Regierungs- präsidium Karlsruhe</p>	<p>ChemKlimaschutzV - Chemikalien-Klimaschutzverordnung Betriebszertifizierung gemäß § 6 Abs. 1 der Chemikalien-Klimaschutzverordnung „Verordnung zum Schutz des Klimas vor Veränderungen durch den Eintrag bestimmter fluorierte Treibhausgase“ (ChemKlimaschutzV) vom 02. Juli 2008 (BGBl. I Nr. 27, S. 1139) in der Verbindung mit der Verordnung (EG) 303/2008 vom 02. April 2008.</p> <p><i>ChemKlimaschutzV – German Chemicals Climate Protection Ordinance</i> <i>Company certificate according to § 6 para. 1 of the German Chemicals Climate Protection Ordinance “Ordinance on climate protection against changes caused by release of certain fluorinated greenhouse gases” (ChemKlimaschutzV) of 02. July 2008 (BGBl. I No. 27, page 1139) in conjunction with regulation (EC) 303/2008 of 02. April 2008.</i></p>
<p>TÜV SÜD</p>	<p>Umstempelung (DGRL 2014/68/EU, AD 2000 W 0 / TRD 100) Vereinbarung über die sachgemäße Umstempelung von Erzeugnissen mit Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen von Herstellern, die entsprechend den Regelwerken für überwachungsbedürftige Anlagen (Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU und AD 2000 W 0 bzw. TRD 100) überprüft sind.</p> <p><i>Re-stamping (DGRL 2014/68/EU, AD 2000 W 0 / TRD 100)</i> <i>Confirmation of agreement for the correct re-stamping of products with certificates regarding material tests performed by manufacturers which have been certified according to technical rules Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, AD 2000 W0 and TRD 100.</i></p>

<p>Bayerisches Landesamt für Umwelt</p>	<p>§ 25 StrISchG Genehmigung zur Tätigkeit in fremden Anlagen oder Einrichtungen gemäß § 25 Strahlenschutzgesetz (StrISchG). (bis 31.12.2018 §15 StrISchV)</p> <hr/> <p><i>§ 25 StrISchG</i> <i>Certified approval according to § 20 radiation protection law (StrISchG) for activities in foreign plants or facilities. (until 31.12.2018 §15 StrISchV).</i></p>
<p>Bayerisches Landesamt für Umwelt</p>	<p>§ 12 StrISchG Genehmigung zum Umgang mit sonstigen radioaktiven Stoffen gemäß § 12 Abs. (1) 3 des Strahlenschutzgesetzes (StrISchG). (bis 31.12.2018 § 3 StrISchV)</p> <hr/> <p><i>§ 12 StrISchG</i> <i>Certified to work with other radioactive materials according to § 12 par. (1) 3 radiation protective law (StrISchG). (until 31.12.2018 § 3 StrISchV)</i></p>
<p> HWK</p>	<p>HandwO Handwerkskarte, Bescheinigung über die Eintragung in die Handwerksrolle zur Ausübung der Handwerke Kraftfahrzeugtechniker, Installateur und Heizungsbauer, Elektrotechniker, Kälteanlagenbauer sowie Straßenbauer.</p> <hr/> <p><i>HandwO</i> <i>Certified registration (German Register of Qualified Craftsmen) as motor vehicle technician, gas fitter, plumber and heating installer, electrician, cooling systems technician as well as road constructor.</i></p>
<p></p>	<p>AÜG Arbeitnehmerüberlassung Erlaubnis zur gewerbsmäßigen Arbeitnehmerüberlassung nach den §§ 1 und 2 des Gesetzes über die gewerbsmäßige Arbeitnehmerüberlassung.</p> <hr/> <p><i>Authorization for commercial transfer of personnel</i> <i>Official authorization in accordance with §§ 1 and 2 of the German Temporary Employment Act for the commercial transfer of personnel.</i></p>