



ISO 9001 & ISO 14001
 Einführung und Anwendung eines Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 und eines Umweltmanagementsystems nach ISO 14001 für den Geltungsbereich:

Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung, Instandhaltung, Rückbau und Service von Anlagen und Anlagenkomponenten für

- Nukleartechnik
- Abfallbehandlung
- Versorgungstechnik
- Industrieanlagen
- Energie und Kraftwerkstechnik
- Fertigung und Schweißtechnik

seit 1994 / 2005

*ISO 9001 & ISO 14001
 Implementation and application of a quality management system according to ISO 9001 and of an environmental management system according to ISO 14001 for the scope*

Planning, development, manufacturing, installation, maintenance, services and dismantling of plants and plant components for

- *nuclear technology*
- *waste management*
- *utility services*
- *industrial plants*
- *energy and power plant technology*
- *fabrication and welding technology*

since 1994 / 2005



SCC^P Version 2011
 Einführung und Anwendung eines Managementsystems für Sicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz gemäß den Richtlinien Sicherheits-Certifikat-Contractoren, für den Geltungsbereich:

Planung, Entwicklung, Herstellung, Errichtung, Instandhaltung, Rückbau und Service von Anlagen und Anlagenkomponenten für - Nukleartechnik - Abfallbehandlung - Versorgungstechnik - Industrieanlagen - Energie- und Kraftwerkstechnik - Fertigung und Schweißtechnik

seit 2003

*SCC^P Version 2011
 Implementation and application of an occupational safety, health and environmental management system according to the requirements Safety Certificate Contractors for the scope:*

Planning, development, manufacturing, installation, maintenance, services and dismantling of plants and plant components for - nuclear technology - waste management - utility services - industrial plants - energy and power plant technology - fabrication and welding technology

since 2003



KTA 1401 und AVS D 100/50
 Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung für die Planung, Auslegung, Fertigung, Montage und Service von Komponenten und Systemen sowie deren Demontage, Zerlegung, Konditionierung und Verpackung, sowie Strahlenschutzdienstleistungen für Kernkraftwerke und andere kerntechnische Anlagen für den gesamten Lebenszyklus Neubau, Betrieb, Stilllegung und Rückbau.

Zertifizierung seit 1982

*KTA 1401 and AVS D 100/50
 Planning, design, manufacturing, installation and service of components and systems as well as their dismantling, disassembly, conditioning and packaging, as well as radiation protection services for nuclear power plants and other nuclear facilities for the entire life cycle of new construction, operation, decommissioning and dismantling.*

Certified since 1982

<p>TÜV SÜD</p>	<p>KTA 1408.3 Bestätigung nach KTA 1408.3 "Qualitätssicherung von Schweißzusätzen und -hilfsstoffen für druck- und aktivitätsführende Komponenten in Kernkraftwerken, Teil 3: Verarbeitung" Erstmalige Bestätigung 2010</p> <p><i>KTA 1408.3 Confirmation pursuant to KTA 1408.3 "Quality Assurance for Weld Filler Materials and Welding Consumables for Pressure and Activity Retaining Systems in Nuclear Power Plants, Part 3: Processing", first confirmation 2010</i></p>
<p>TÜV SÜD</p>	<p>KTA 3201.3 / KTA 3211.3 Bestätigung der Qualitätssicherung nach Teil 3 „Anforderungen an den Hersteller“ zur Fertigung von Komponenten des Primärkreises von Leichtwasserreaktoren, seit 1982</p> <p><i>KTA 3201.3 / KTA 3211.3 Confirmation of quality assurance in accordance with Section 3 "Requirements on the manufacturer" for components for the primary circuits of light-water reactor, since 1982</i></p>
	<p>AD-2000-HP0 DIN EN ISO 3834-2 / Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zertifikat bezüglich der Erfüllung der schweißtechnischen Voraussetzungen zur Fertigung von Druckgeräten nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU in Verbindung mit AD-2000 Merkblatt HP0, DIN EN ISO 3834-2, AD-2000 Merkblatt HP100R, seit 1982</p> <p><i>AD-2000-HP0 DIN EN ISO 3834-2 / Pressure Equipment Directive 2014/68/EU Certification concerning the fulfilment of requirements for welding of pressure equipment according to PED 2014/68/EU in connection with AD-2000 Merkblatt HP0, DIN EN 3834-2, AD-2000 Merkblatt HP 100R, since 1982</i></p>
<p>TÜV SÜD</p>	<p>Umstempelvereinbarung Vereinbarung über die sachgemäße Umstempelung von Werkstoffen und Erzeugnissen für überwachungsbedürftige Anlagen nach § 11 des Gerätesicherheitsgesetzes, seit 1982</p> <p><i>Re-Stamping Agreement Agreement on monitoring professional re-stamping of material and products for facilities which are subject to supervision under Section 11 Equipment Safety Act, since 1982</i></p>
	<p>DIN 18800-7, DIN 15018 DIN 4132 Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse E durch die Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Mannheim, seit 1982</p> <p><i>DIN 18800-7 DIN 15018 DIN 4132 Certification of a manufacturers' qualification for welding steel structures according to DIN 18800-7:2008-11 Class E by Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt SLV Mannheim, since 1982</i></p>
	<p>EN 1090-1 + A1 Werkseigene Produktionskontrolle bis EXC4 nach EN 1090-2 DVS-Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle (FPC) für tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2, seit 2011</p> <p><i>EN 1090-1 + A1 Factory Production Control up to EXC4 according EN 1090-2 DVS certification concerning conformity of the factory production control (FPC) for structural components and kits for steel structures to EXC4 according to EN 1090-2, since 2011</i></p>

	<p>EN 1090-2 EXC 4 Schweißzertifikat SLV Mannheim in Übereinstimmung nach EN 1090-1, Tabelle B.1 zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2 mit Ausführungsklasse EXC4 und dazugehörigen Schweißprozessen und Werkstoffgruppen.</p> <p><i>EN 1090-1:2009 AC:2011 Welding Certificate SLV Mannheim in accordance with EN 1090-1, table B.1, for welding of structural steel components according to EN 1090-2 with execution class EXC4 and corresponding welding processes and material groups.</i></p>
	<p>Fachbetrieb nach WHG Zertifikat als Fachbetrieb nach WHG für Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Umschlagen und Herstellen, Behandeln, Verwenden mit wassergefährdenden Flüssigkeiten mit Flammpunkt kleiner oder gleich 55°C, seit 1996</p> <p><i>Specialist Company licensed under WHG (German Federal Water Act) Certified and qualified company according to WHG (German Federal Water Act) for facilities to store, fill, transfer and to produce, treat or utilize water-polluting liquids with a flaming point ≤ 55°C, since 1996</i></p>
<p>TÜV SÜD</p>	<p>Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Einführung und Anwendung eines Qualitätssicherungssystems nach DGRL 2014/68/EU Anhang III Modul A2 für den Geltungsbereich Konstruktion, Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von verfahrenstechnischen Anlagen, Rohrleitungssystemen, Druckbehältern und Baugruppen, seit 2008</p> <p><i>Pressure Equipment Directive 2017/68/EU Implementation and application of a quality assurance system according to PED 2014/68/EU Annex III Module A2 for the scope design, development, manufacture and sales of process plants, piping systems, pressure vessels and assemblies, since 2008</i></p>
	<p>AÜG Arbeitnehmerüberlassung Erlaubnis zur gewerbsmäßigen Arbeitnehmerüberlassung nach den §§ 1 und 2 des Gesetzes über die gewerbsmäßige Arbeitnehmerüberlassung, unbefristet seit 2000</p> <p><i>Authorization for commercial transfer of personnel Official authorization in accordance with §§ 1 and 2 of the German Temporary Employment Act for the commercial transfer of personnel, unrestricted since 2000</i></p>
<p>TÜV SÜD</p>	<p>Verfahrens- und Arbeitsprüfungen: Kerntechnisch und konventionell Zustimmung zur gemeinsamen Nutzung von Verfahrens- und Arbeitsprüfungen zum Schweißen und Biegen zwischen Kraftanlagen Heidelberg GmbH und Kraftanlagen München GmbH sowie weiteren Gesellschaften der Kraftanlagen Gruppe, seit 2000</p> <p><i>Welding Procedure Qualification and production tests: Nuclear and conventional Agreement on the mutual use of Welding Procedure Qualification and production tests for welding and bending between Kraftanlagen Heidelberg GmbH and Kraftanlagen München GmbH and other companies of the Kraftanlagen Group, since 2000</i></p>
	<p>Genehmigung nach § 25 StrlSchG (bis 31.12.2018 §15 StrlSchV) Genehmigung durch das Regierungspräsidium Karlsruhe für die Beschäftigung in fremden Anlagen oder Einrichtungen nach § 25 der Strahlenschutzgesetz (StrlSchG), seit 1982</p> <p><i>License under Section 25 StrlSchG (until 31.12.2018 §15 StrlSchV) Official license by the Karlsruhe Regional Council for the activities in foreign plants or facilities in compliance with § 25 of the radiation protection law (StrlSchG = Strahlenschutzgesetz), since 1982</i></p>

	<p>AZAV – Arbeitsförderung / Weiterbildungsmaßnahmen Schweißerschule Zugelassener Träger für die Förderung nach dem Recht der Akkreditierungs- und Zulassungsordnung (AZAV) für Arbeitsförderung und Weiterbildungsmaßnahmen an den Standorten Kraftanlagen Heidelberg GmbH, Im Breitspiel 7, 69126 Heidelberg sowie dem Ausbildungszentrum Schweißerschule, Am Klingenbühl 4/1, 69123 Heidelberg, seit 2007</p> <p><i>Accreditation and Authorization Regulation – Employment Promotion / Training Authorized partner for the promotion of labor and welder training measures on the sites Kraftanlagen Heidelberg GmbH, Im Breitspiel 7, DE 69126 Heidelberg and Ausbildungszentrum Schweißerschule, Am Klingenbühl 4/1, DE 69123 Heidelberg, since 2017</i></p>
	<p>AEO-Zertifikat Zugelassener Wirtschaftsbeteiligter – zollrechtliche Vereinfachung / Sicherheit (AEO F) seit 2014</p> <p><i>AEO Certificate Authorized economic operator – customs simplification / safety (AEO F) since 2014</i></p>
	<p>EDF – Qualifizierungsnachweis Kesselbau/Rohrleitungsbau Rückbau und Maßnahmen vor Ort während des Betriebs und Montage vor Ort bei Neubau; Planung und Fertigung und Ersatzteile und Reparatur im Werk, Montage vor Ort bei Neubau, seit 2015</p> <p><i>EDF - Confirmation of qualification for boiler construction / piping construction Dismantling operations and operations on site during operation and installation work on site during construction as well as planning, manufacturing, provision of spare parts and repair work in the plant, installation work on site during construction, since 2015</i></p>
	<p>Zulassung nach TRGS 519 Zulassung von Abbruch- und Sanierungsarbeiten an oder in bestehenden Anlagen, Bauten oder Fahrzeugen, die schwach gebunden Asbestprodukte enthalten, seit 2017</p> <p><i>Accreditation according to TRGS 519 Authorization for dismantling and refurbishment work on or in existing facilities, buildings or vehicles containing loosely bound asbestos, since 2017</i></p>