

Prüf-Nr.: 600223609



Industrie Service

**Mehr Sicherheit.
Mehr Wert.**

VEREINBARUNG

Auftraggeber: Kraftanlagen Heidelberg GmbH
Im Breitspiel 7
69126 Heidelberg

Datum: 01.09.2016

Unsere Zeichen:
IS-AN2-MAN/Har-eh

Datum des Auftrags: 18. Mai 2016

Das Dokument besteht aus
3 Seiten.
Seite 1 von 3

Bestellzeichen: -

Die auszugsweise Wiedergabe des
Dokumentes und die Verwendung
zu Werbezwecken bedürfen der
schriftlichen Genehmigung der
TÜV SÜD Industrie Service GmbH.

Zweck des Auftrags: Vereinbarung über die
Schweißtechnische Ausbildung
in Anlehnung an die DVS-IIW/EFW-
Ausbildungsrichtlinie 1111

Die Prüfergebnisse beziehen
sich ausschließlich auf die
untersuchten Prüfgegenstände.



Zwischen der TÜV SÜD Industrie Service GmbH und der Kraftanlagen Heidelberg GmbH wird folgende Vereinbarung getroffen:

1. Die Schweißtechnische Ausbildungsstätte (Schweißerschule) der Kraftanlagen Heidelberg GmbH vermittelt theoretische und praktische Schweißfachkenntnisse nach DIN EN ISO 9606-1 (12.2013), DIN EN ISO 9606-2 (03.2005), DIN EN ISO 9606-4 (06.1999) bzw. für Hartlöterprüfungen nach DIN EN ISO 13585 (10.2012) in Verbindung mit AD 2000-Merkblatt HP 3 bzw. VdTÜV-M.Bl. 1160.
Die besonderen Bedingungen nach AD 2000-Merkblatt HP 3 (01.2015), Abschnitt 3.1 und 3.2 sind zu beachten.
2. Für die Prüfungen dürfen nur Werkstoffe mit Gütenachweisen verwendet werden.
Die Schweißzusätze müssen für den verwendeten Werkstoff eignungsgeprüft sein.
3. Die Ausbildung und Prüfung findet in der Schweißerschule, Im Klingenbühl 4/1, 69123 Heidelberg, statt.
Die Schweißerschule verfügt über Fertigungs- und Prüfeinrichtungen, die eine sachgemäße Durchführung der Ausbildung und Prüfung gestatten.
4. Die Prüfaufsicht wird von der in unserem Nachweis nach AD 2000-Merkblatt HP 0, Bericht Nr. 600220829-01 vom 31. Juli 2014 anerkannten Schweißaufsicht

Herr Reiner Askani (IWE)

Herr Markus Schweizer (IWE)

durchgeführt.

5. Die Wiederholungsprüfungen werden nach Abschnitt 3.4 des AD 2000-Merkblattes HP 3 (01.2015), vorgenommen. Die Firma Kraftanlagen Heidelberg GmbH ist zur Führung einer Schweißerkartei verpflichtet.
6. Die Prüfergebnisse werden durch einen Prüfer der zuständigen unabhängigen Stelle verifiziert.
7. Die Ausstellung der Schweißerzertifikate erfolgt durch einen Zertifizierer der zuständigen unabhängigen Stelle.



8. Die zuständige unabhängige Stelle ist berechtigt, unangemeldet an den Prüfungen teilzunehmen.

Die Prüfungstermine sind mindestens eine Woche im Voraus der zuständigen, unabhängigen Stelle mitzuteilen.

9. Die praktische Ausbildung wird von den Lehrschweißern

Herr Michael Schwebler (LS)

Herr Christian Lammich (LS)

in der Schweißschule vorgenommen. Für die Lehrschweißer ist eine Lehrberechtigung nachzuweisen.

Die theoretische Ausbildung führt

Herr Markus Schweizer (IWE)

Herr Michael Schwebler (LS)

Herr Christian Lammich (LS)

Herr Reiner Askani (IWE)

durch.

10. Diese Zustimmung ist bis zum **31. August 2018** gültig. Eine Verlängerung kann erfolgen, wenn nach diesem Zeitpunkt die Voraussetzungen, die zur Erteilung dieser Berechtigung geführt haben, noch gegeben sind.
11. Die Berechtigung zur Durchführung von Schweißerprüfungen erlischt bei einem Wechsel der Schweißaufsicht oder bei Nichteinhaltung der vorgenannten Bedingungen.
12. Die für die Zertifizierung der Prüfergebnisse und für die Ausstellung der Schweißzertifikate anfallenden Kosten werden gemäß der geltenden Vereinbarung abgerechnet.

Ort, Datum: HD, 09.09.2016

Mannheim, 13. SEP. 2016

Kraftanlagen Heidelberg GmbH
Im Breitsattel 7
69126 Heidelberg

Inhaber der Zustimmung

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Niederlassung Mannheim, Anlagensicherheit
Werkstoff- und Schweißtechnik
Dudenstraße 28, 68167 Mannheim

Dr. Pek