

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen



**Kraftanlagen
Hamburg**

**Kraftanlagen Hamburg GmbH
Fangdieckstraße 68
22547 Hamburg**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken, Rohrleitungen und Rohrleitungsanlagen

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-204-1201 HS 0589/16

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: 1201Z058916 / SAP-Nr.: 8113721685

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System, betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren, die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2019



Hamburg, 08. August 2016



Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Kraftanlagen Hamburg GmbH
Zert.-Nr.: 07-204-1201 HS 0589/16
Ausgabedatum: 08. August 2016

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC3 nach EN 1090-2
Rohrleitungen und Rohrleitungsanlagen
nach AD 2000-HP0 und HP100R sowie DIN EN 13480

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppe(n) (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$, 8.1

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 8.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Stefan Fiß	SFI/EWE	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Dr. Hans Joachim Löffler	SFI/EWE	Stellvertreter der verantwortw. SAP C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C

